



DIATERMICO EXTRA PLUS

DATI CHIMICO - FISICI

Aspetto	liquido chiaro, giallo chiaro	
Temperatura massima (sistema chiuso)	650°F	343°C
Temperatura massima (sistema aperto)	400°F	204°C
Punto di fiamma ASTM D92	615°F	323°C
Punto di fuoco ASTM D92	636°F	335°C
Auto ignizione ASTM E-659-78	818°F	436°C
Viscosità ASTM D445		
cSt a -58°F / -50°C	334.2	
cSt a -13°F / -25°C	177.4	
cSt a 100°F / 38°C	37.5	
cSt a 212°F / 100°C	17.4	
cSt a 500°F / 260°C	4.4	
cSt a 600°F / 316°C	3.3	
Punto di scorrimento ASTM D97 -87°F	-66°C	
Densità ASTM D1298	lb/ft ³	g/ml
a 100°F / 38°C	59.7	0.956
a 500°F / 260°C	53.4	0.855
a 600°F / 316°C	51.8	0.829
Residui carboniosi ASTM D189	0.01	% Mass
Contenuto zolfo RAGGI-X	<.001	weight %
Coefficienti di espansione termica	0.055 %/°F	0.105 %/°C
Conducibilità termica	BTU/hr F ft	W/m K
a 0°F / -17°C	0.081	0.140
a 100°F / 38°C	0.075	0.129
a 300°F / 148°C	0.061	0.105
a 500°F / 260°C	0.048	0.083
a 600°F / 316°C	0.042	0.072
Capacità termica	BTU/lb F	kJ/kg K
a 0°F / -17°C	0.382	1.599
a 100°F / 38°C	0.403	1.687
a 300°F / 148°C	0.449	1.879
a 500°F / 260°C	0.495	2.072
a 600°F / 316°C	0.518	2.168
Pressione vapore ASTM D2879	psi	kPa
a 100°F / 38°C	0.00	0.00
a 500°F / 260°C	0.30	2.06
a 600°F / 316°C	1.01	6.96

Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione.
Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto.
La "PIEFFE OIL" non assume alcuna responsabilità per impieghi non idonei al prodotto.