



DRAWCUT 70 PLUS

COMPOUND ESENTE DA CLORO PER ESTRUSIONE VITI E BULLONI A TESTA CAVA

Il **DRAWCUT 70 PLUS** è un compound lubrificante esente da cloro realizzato con basi minerali severamente raffinate, untuosanti e speciali additivi E.P. attivi.

Avendo un'additivazione solforizzata attiva potrebbe macchiare il rame e le sue leghe. Consigliamo un test su piccola scala per escludere problemi di eventuali macchiature delle leghe gialle.

Il **DRAWCUT 70 PLUS** grazie alla sua innovativa formulazione, garantisce un'ottima rimozione del calore dalla zona di taglio con conseguente maggiore durata degli utensili e migliori finiture superficiali.

DOVE SI APPLICA IL DRAWCUT 70 PLUS

E' stato specificatamente studiato e formulato per le operazioni di estrusione di bulloni e viti a testa cava in acciaio al carbonio ed acciai legati effettuate su macchine stampatrici tipo "Sacma, National, ecc.

DRAWCUT 70 PLUS se correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute.

DATI CHIMICO-FISICI

Aspetto		a vista	limpido
Colore		a vista	bruno scuro
Densità a 15°C	kg/mc	ASTM D 1298	0,920
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	70
Punto di infiammabilità	°C		220