



SUPERMIX H

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA SEMI - SINTETICO

Il SUPERMIX H è un lubrorefrigerante solubile in acqua semi - sintetico, con medio contenuto di olio minerale e specificatamente formulato per operazioni di taglio e di rettifica dei più comuni materiali.

Il SUPERMIX H combina le proprietà di pulizia e detergenza tipiche dei prodotti sintetici con le proprietà lubrificanti dei prodotti contenenti olio minerale.

La sua composizione è classificata come non pericolosa secondo la normativa che classifica i preparati sotto il profilo della pericolosità e pertanto non richiede alcuna etichetta. L'operatore inoltre è cautelato dall'assenza di ammine secondarie, composti clorurati e da formaldeide.

RACCOMANDATO per operazioni generali di taglio e di rettifica di acciaio e ghisa

CONCENTRAZIONI D'USO : DAL 4 % AL 10 % in base alla difficoltà dell'operazione

DUREZZA ACQUA RACCOMANDATA DA 16 A 55° F

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Materiali	Tornitura	Fresatura Foratura	Troncatura	Rettifica	Smerigliatura Lappatura	Alesatura	Maschiatura Filettatura	Foratura Profonda	Brocciatura
Acciaio	*	*	*			*			
Acciaio Inox	*	*	*			*			
Acciaio Legato									
Titanio									
Metallo Duro									
Ghisa	*	*	*	*		*			
Leghe di Rame									
Leghe di Alluminio									
Leghe di Alluminio Aereonautico									

- * Applicazione principale
- * Applicazione possibile

VANTAGGI

- **Ottima finitura della superficie rettificata**
- **Proprietà di raffreddamento e lubrificazione**
- **Prolungata durata del fluido**
- **Esente da ammine secondarie**
- **Esente da cloro**
- **Eccellenti proprietà anti corrosive**
- **Esente da formaldeide**

Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La "PIEFFE OIL" non assume alcuna responsabilità per impieghi non idonei al prodotto.



SUPERMIX H

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA SEMI - SINTETICO

DATI CHIMICO – FISICI DEL CONCENTRATO

Caratteristiche	Valore	Unità
Aspetto del concentrato	Chiaro / Ambrato Chiaro	////
Viscosità	99	mm ² /s – 40°C
Densità	1025	Kg/m ³ – 15°C
Pour point	< -7	°C

DATI CHIMICO – FISICI DELL'EMULSIONE

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto	Traslucido	////
pH al 5% in acqua DIN	9,30	////
Limite di corrosione	4,0	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	4,2	ml 0,1N HCL - % 25 ml
Separato acido	0,58	ml %
Fattore rifrattometrico	1,4	% °Brix

CAMBIAMENTO DI UN BAGNO E MANUTENZIONE DEL FLUIDO

Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. Pieffe Oil dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il SUPERMIX H non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da Pieffe Oil. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza).