



# SUPERMIX BRASS 20

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA PER LA LAVORAZIONE DELL'OTTONE

Il SUPERMIX BRASS 20 è un lubrorefrigerante lattiginoso, solubile in acqua di elevate prestazioni specificatamente studiato e formulato per la lavorazione dell'ottone e leghe contenenti rame. Particolarmente idoneo per tutte le operazioni dove la qualità della finitura superficiale è un requisito fondamentale.

La sua composizione è classificata come non pericolosa secondo la normativa che classifica i preparati sotto il profilo della pericolosità e pertanto non richiede alcuna etichetta. L'operatore inoltre è cautelato dall'assenza di ammine secondarie e da composti clorurati.

**RACCOMANDATO** per tutte le lavorazioni di Ottone, Leghe Gialle, Alluminio

**CONCENTRAZIONI D'USO :** DAL 5 % AL 10 % in base alla difficoltà dell'operazione

**DUREZZA ACQUA RACCOMANDATA** DA 18 A 36° F

## APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Materiali	Tornitura	Fresatura Foratura	Troncatura	Rettifica	Smerigliatura Lappatura	Alesatura	Maschiatura Filettatura	Foratura Profonda	Brocciatura
Acciaio	*	*				*	*		
Acciaio Inox	*	*				*	*		
Acciaio Legato									
Titanio									
Metallo Duro									
Ghisa									
Leghe di Rame	*	*				*	*		
Leghe di Alluminio	*	*				*	*		
Leghe di Alluminio Aeronautico									

- \* Applicazione principale
- \* Applicazione possibile

## VANTAGGI

- **Esente da Formaldeide**
- **Esente da ammine secondarie**
- **Esente da cloro**
- **Eccellenti proprietà anti corrosive**
- **Eccellenti proprietà di raffreddamento e lubrificazione**
- **Multi funzionale**

Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La "PIEFFE OIL" non assume alcuna responsabilità per impieghi non idonei al prodotto.



# SUPERMIX BRASS 20

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA PER LA LAVORAZIONE DELL'OTTONE

## DATI CHIMICO – FISICI DEL CONCENTRATO

Caratteristiche	Valore	Unità
Aspetto del concentrato	Chiaro / Ambrato chiaro	////
Viscosità	116	mm <sup>2</sup> /s – 40°C
Densità	941	Kg/m <sup>3</sup> – 15°C
Pour point	< -7	°C

## DATI CHIMICO – FISICI DELL'EMULSIONE

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto	Bianco	////
pH al 5% in acqua DIN	8,60	////
Limite di corrosione	4,0	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	1,2	ml 0,1N HCL - % 25 ml
Separato acido	0,90	ml %
Fattore rifrattometrico	1,1	% °Brix

## CAMBIAMENTO DI UN BAGNO E MANUTENZIONE DEL FLUIDO

Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. Pieffe Oil dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il SUPERMIX BRASS 20 non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da Pieffe Oil. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza).