



SUPERMIX

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

SUPERMIX è un lubrorefrigerante solubile in acqua semi - sintetico, utilizzabile in operazioni di taglio e di rettifica dei più comuni materiali.

Il SUPERMIX è stato appositamente formulato con specifiche proprietà di pulizia e detergenza tipiche dei lubrorefrigeranti sintetici e con ottime proprietà lubrificanti tipiche dei lubrorefrigeranti contenenti olio minerale.

RACCOMANDATO per operazioni di difficoltà medio / bassa su Ghisa, Acciaio e Alluminio

CONCENTRAZIONI D'USO : DAL 5 % AL 10% in base alla difficoltà dell'operazione

DUREZZA ACQUA RACCOMANDATA DA 18 A 45° F

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Materiali	Tornitura	Fresatura Foratura	Troncatura	Rettifica	Smerigliatura Lappatura	Alesatura	Maschiatura Filettatura	Foratura Profonda	Brocciatura
Acciaio	★	★				★	*		
Acciaio Inox	*	*				*	*		
Acciaio Legato									
Titanio									
Metallo Duro									
Ghisa	★	★				★	★		
Leghe di Rame									
Leghe di Alluminio	★	★				★	★		
Leghe di Alluminio Aeronautico									

- ★ Applicazione principale
- * Applicazione possibile

VANTAGGI

- **Riduce i reflui da smaltire e abbassa i consumi**
- **Esente da ammine secondarie**
- **Esente da cloro**
- **Esenta da formaldeide**
- **Vita prolungata del fluido**
- **Ottime proprietà di raffreddamento e lubrificazione**

Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La "PIEFFE OIL" non assume alcuna responsabilità per impieghi non idonei al prodotto.



SUPERMIX

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

DATI CHIMICO – FISICI DEL CONCENTRATO

Caratteristiche	Valore	Unità
Aspetto del concentrato	Chiaro / Ambrato chiaro	////
Viscosità	55	mm ² /s – 40°C
Densità	1031	Kg/m ³ – 15°C
Pour point	< -7	°C

DATI CHIMICO – FISICI DELL'EMULSIONE

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto	Translucido	////
pH al 5% in acqua DIN	9,45	////
Limite di corrosione	4,0	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	3,1	ml 0,1N HCL - % 25 ml
Separato acido	0,38	ml %
Fattore rifrattometrico	1,7	% °Brix

CAMBIAMENTO DI UN BAGNO E MANUTENZIONE DEL FLUIDO

Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. Pieffe Oil dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il SUPERMIX non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da Pieffe Oil. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza).