



SA 500°C

PASTA ALTE TEMPERATURE

CARATTERISTICHE

La pasta **SA 500** protegge i collegamenti filettati dalla corrosione e dagli effetti dell'alta temperatura, perni, snodi, collegamenti filettati in fonderie, raffinerie, aeronautica.
 Permette un facile smontaggio di assemblaggi con temperature fino a + 650° C.
 Tenacemente adesiva resiste ad acqua calda e fredda, permette la lubrificazione di cinematismi in elevata temperatura.

Caratteristiche	Metodo prova	Unità di misura	Valori tipici
- Punto di gocciolamento	ASTM D566	°C	infusibile
- Gradazione NLGI			2
- Penetrazione a 25° C	ASTM D217	1/10 mm	265/295
- Penetr. manip. 60 colpi 25°C	ASTM D217	1/10 mm	
- Penetr. manip. 100.000 colpi 25°C	ASTM D217	1/10 mm	max + 50
- Acidità	ASTM D128	mg KOH/g	
- Ceneri	ASTM D128	%	
- Resistenza al dilavamento (W.w)	ASTM D1264	%	
- Prova anticorrosione	ASTM D1743		passa
- Wheel bearing test (3ore-80 C)	ASTM D1263	%	
- Separazione olio (50h./100° C)		%	< 10
- Prova 4 sfere	ASTM D 2596		
- Carico di grippaggio		kg	
- Carico di saldatura	ASTM D2509	Lbs	

COLORE: RAMATO
ASPETTO: POMATOSO

OSSERVAZIONI:

Pasta ad alta concentrazione di metalli ed altri additivi, particolarmente indicata per lubrificare ad alte temperature, ottima conducibilità termica.

Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La "PIEFFE OIL" non assume alcuna responsabilità per impieghi non idonei al prodotto.