



B. F. **BRUNITORE A FREDDO**

INTRODUZIONE

Il brunitore ad alta concentrazione **B.F.** permette di ottenere una brunitura a freddo di particolari meccanici in sede, eliminando così i tempi morti durante la produzione per effettuare il trasporto dei pezzi alla ditta che si occupa della brunitura a caldo ed il relativo ritiro.

Pertanto si effettua questo tipo di operazione che risulta essere molto rapida e di ottima qualità e soprattutto consente di mantenere i costi estremamente competitivi dato che il **B.F.** non si butta mai ma si rigenera. Adatto ad ogni tipo di metallo ferroso e ghisa, no leghe gialle e alluminio.

PROCEDURA D'USO

Per ottenere una buona brunitura bisogna seguire queste modalità :

- 1) Utilizzare 3 recipienti in plastica (le dimensioni variano a seconda della dimensione dei pezzi).
- 2) Diluire il concentrato in acqua (10% **B.F.**) in un recipiente.
- 3) Nel secondo versare esclusivamente acqua.
- 4) Nel terzo versare il fissante "PIEFFE OIL" denominato **ANTIR SPECIAL**
- 5) Pulire accuratamente i pezzi che si vogliono brunire eliminando ogni traccia di grasso o olio usando un comune solvente. Fare anche molta attenzione alla ruggine che potrebbe trovarsi presente sulla superficie del metallo. Questa procedura è molto importante perché basta anche un po' d'olio o anche l'unto delle impronte digitali per impedire il contatto del brunitore col pezzo non ottenendo quindi una brunitura omogenea.
- 6) Immergere il pezzo munito di un gancio per il recupero nel primo recipiente contenente la soluzione azzurra per un tempo che varia tra i 2 e i 3 minuti.
- 7) Estrarre il pezzo ed immergerlo in acqua per interrompere la reazione chimica.
- 8) Estrarre il pezzo ed immergerlo totalmente nel fissante **ANTIR SPECIAL** che ha il compito di eliminare ogni traccia di acqua (essendo un ottimo idrorepellente), di proteggere il pezzo dall'ossidazione, ma soprattutto ha il compito di fissare la brunitura.
- 9) Infine lasciar fissare la brunitura per un tempo che varia tra le 5 e le 6 ore.

Al termine di queste operazioni avrete ottenuto una brunitura lucente ed omogenea ed il particolare meccanico sarà pronto per il montaggio.

Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione.
Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto.
La "PIEFFE OIL" non assume alcuna responsabilità per impieghi non idonei al prodotto.



B. F. **BRUNITORE A FREDDO**

PRECAUZIONI

Il prodotto contiene acido selenico, quindi consigliamo di maneggiare il prodotto con guanti protettivi, tuta da lavoro o camice.

L'acidità del prodotto non è pericolosa, quindi anche un contatto accidentale non provoca ustioni. Consigliamo di lavarsi immediatamente e abbondantemente con acqua e sapone dato il potere assorbente della pelle.

Quando si finisce di brunire, consigliamo di coprire la soluzione o meglio di riporla in un recipiente con tappo per evitare vaporazione e contaminazione di particelle esterne che potrebbero compromettere la durata del **B.F.**

La soluzione si presenta di colore azzurro, dopo diverse lavorazioni il colore della soluzione diventerà giallognolo. Ciò sta a significare che la soluzione è esaurita. Per reintegrarla bisognerà procedere nel seguente modo :

- Fare gorgogliare un tenue soffio d'aria con aria compressa nella soluzione.
- Si depositeranno sul fondo dei sali.
- Travasare il liquido in un altro recipiente, facendo attenzione che i sali rimangano separati.
- I sali verranno smaltiti come normativa vigente.
- Aggiungere **B.F.** e acqua al fluido che ridiventerà immediatamente azzurro e sarà nuovamente pronto a brunire.

Oppure :

- Filtrare la soluzione con carta filtrante e reintegrare con nuovo **B.F.**

Evitare di riportare i pezzi bruniti e fissati nell'**ANTIR SPECIAL**, nella soluzione di **B.F.** per non inquinare e compromettere le seguenti operazioni di brunitura, dato che il fissante andrebbe ad evitare il contatto diretto del **B.F.** sulla superficie del pezzo.

Nel caso che la brunitura non fosse venuta omogenea oppure risultasse macchiata da residui di olio o ruggine, è possibile ripetere l'operazione facendo attenzione a rimuovere accuratamente queste impurità o con solvente o con carta abrasiva per la ruggine.

Nel caso si utilizzassero cestelli di contenimento dei pezzi, consigliamo di avere per ogni vasca il proprio cestello e travasare il contenuto in quello successivo.